

Dibas blue2

S/M/L



El horno para tienda con la puerta que desaparece al abrirse



Fiabilidad, funcionalidad y diseño inteligente



Ahorro de energía

Los sistemas de cierre hermético y un horneado optimizado más rápido reducen los costes de energía*



ActiveSteam

Nueva tecnología de vapor para una corriente de aire y una distribución de vapor perfectos con un resultado de horneado óptimo





Puerta Dibas

La única puerta de horno que se desliza lateralmente en el interior: Máxima seguridad garantizada y ahorro de espacio y tiempo



Wtouch

No se requiere ningún periodo de familiarización y se adapta fácilmente a los distintos usuarios



Limpieza

Sistema de limpieza automática ProClean – opcional con existencias para un año. El interior de la puerta se puede abrir fácilmente sin herramientas – para una visión nítida

^{*} Aproximadamente un 15 % menos de consumo de energía y un 20 % de ahorro de tiempo con el Dibas blue2 en comparación con el modelo anterior con cascada activa

Horneado más eficaz con vapor activo



PROCESO DE HORNEADO MÁS RÁPIDO



GRACIAS AL MENOR TIEMPO DE CALENTAMIENTO

GENERACIÓN MÁS RÁPIDA **DE VAPOR DENSO**



TRANSFERENCIA DE CALOR A LOS PRODUCTOS MÁS EFICAZ

UN HORNEADO PERFECTO

CON UN CONSUMO DE ENERGÍA REDUCIDO - (APROX. 15 %)*



PRODUCTOS DE PANADERÍA CON UNA SUPERFICIE MÁS BRILLANTE GRACIAS A UNA MEJOR CALIDAD DEL HORNEADO

MÚLTIPLES VENTAJAS



BENEFICIOS DE LA HUMIDIFICACIÓN POR SOLO SISTEMA



NUEVA RUEDA DE VENTILADOR TUBO Y EN CASCADA RENDIMIENTO OPTIMIZADO COMBINADOS EN UN CON UN FUNCIONAMIENTO MÁS SILENCIOSO



NUEVA CUBIERTA DEL VENTILADOR FLUJO OPTIMIZADO DE CORRIENTES Y DISTRIBUCIÓN DE LA TEMPERATURA



NUEVO SENSOR DE TEMPERATURA CON UNA MEDICIÓN MÁS PRECISA DE LA **TEMPERATURA**



EFECTO DE VAPOR GRACIAS A UNA SINCRONIZACIÓN MÁS FINA



DESARROLLO PARA LA CORRIENTE DE AIRE Y LA DISTRIBUCIÓN DEL VAPOR

* Comparado con la humidificación en cascada

Limpieza automática

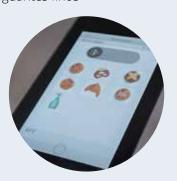




¡Siempre

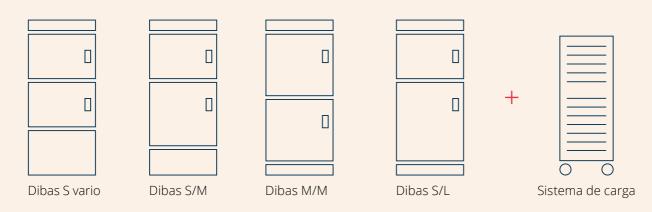
Control Wtouch

- ✓ Pantalla en color de 7" con función multitáctil
- ✓ Tiempos de aprendizaje breves mediante un concepto de manejo intuitivo
- ✓ Adaptación sencilla a las necesidades de diferentes grupos de usuarios
- ✓ Resistente a limpiador de cristales, aceites y grasas
- ✓ Manejo con guantes finos
- ✓ Función de calendario

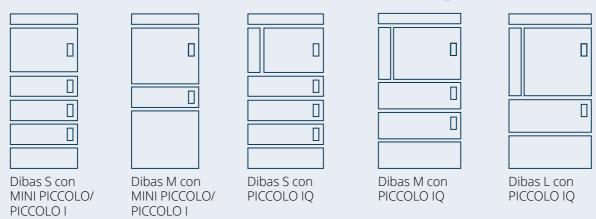


Solo con Dibas – flexibilidad total

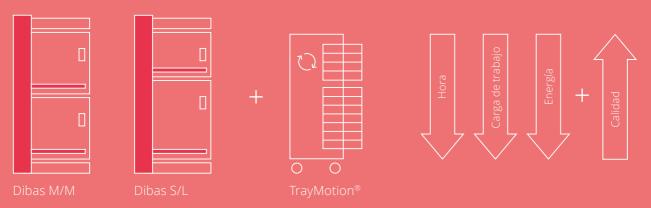
Estación de horneado Dibas con sistema de carga¹



Combinación de Dibas con horno de pisos PICCOLO Cº



Estación de horneado Dibas con TrayMotion®





Sus ventajas

| Cámara del horno | Optimizada para unas condiciones de corriente perfectas y de forma redonde- |
|------------------|---|
| | ada para una limpieza higiénica |

La atractiva luz LED destaca los productos horneados de una forma óptima, lo que animará a sus clientes a comprar

Los parámetros de horneado se ajustan automáticamente a la cantidad de carga y al estado térmico de los productos de masa.

Calidad constante y aprovechamiento óptimo de energía

Sistema climático Suministro y retorno controlado del aire para un control rápido de la humedad

Inserción longitudinal Menor pérdida de calor gracias a una apertura de puerta más pequeña

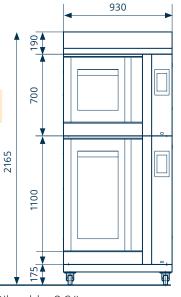
Control inteligente con velocidad variable del ventilador y ventilador con marcha hacia la derecha e izquierda para un resultado de horneado uniforme

Acristalamiento
Thermodyn

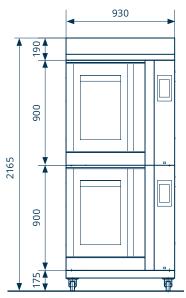
La emisión de calor mínima, la puerta exterior fría y el bajo consumo eléctrico se traducen en menores costes y mayor seguridad

TrayMotion* Proceso de carga sencillo, rápido y automatizado con mejora simultánea de la calidad

((o)) Wnet* Conexión en red de todos los hornos de sus tiendas



Dibas blue2 S/L con campana de extracción y bastidor inferior



Dibas blue2 M/M con campana de extracción y bastidor inferior

Características adicionales

| Detección de carga | IBC (Intelligent Baking Control) mejora la calidad y ahorra energía | | |
|------------------------------|---|---------|----------|
| + Diseño | BlackLine | | |
| Solución de red | Wnet | | |
| Potencia calorífica reducida | S: 6 kW | M: 9 kW | L: 12 kW |
| Carga del horno | Sistema de carga o TrayMotion® | | |

Detalles técnicos

| | Dibas blue2 S | Dibas blue2 M | Dibas blue2 l |
|--|------------------|------------------|-------------------|
| Cantidad de bandejas | 4/5 | 6/7 | 8/10 |
| Dimensiones de la bandeja (mm) | 600×400 | 600×400 | 600×400 |
| Distancia entre bandejas (mm) | 100/80 | 100/80 | 100/80 |
| Medida exterior puerta (Ancho × Profundidad × Altura en mm) | 930 × 1010 × 700 | 930 × 1010 × 900 | 930 × 1010 × 1100 |
| Valores de conexión | | | |
| — Red | 400 V 3 / N / PE | 400 V 3 / N / PE | 400 V 3 / N / PE |
| — Frecuencia | 50 Hz | 50 Hz | 50 Hz |
| — Consumo de corriente | 13,9 A | 16,1 A | 27,5 A |
| — Potencia de conexión | 9,6 kW | 11,1 kW | 19 kW |
| Presión de agua (kPA) | 150 – 600 | 150 – 600 | 150 – 600 |









